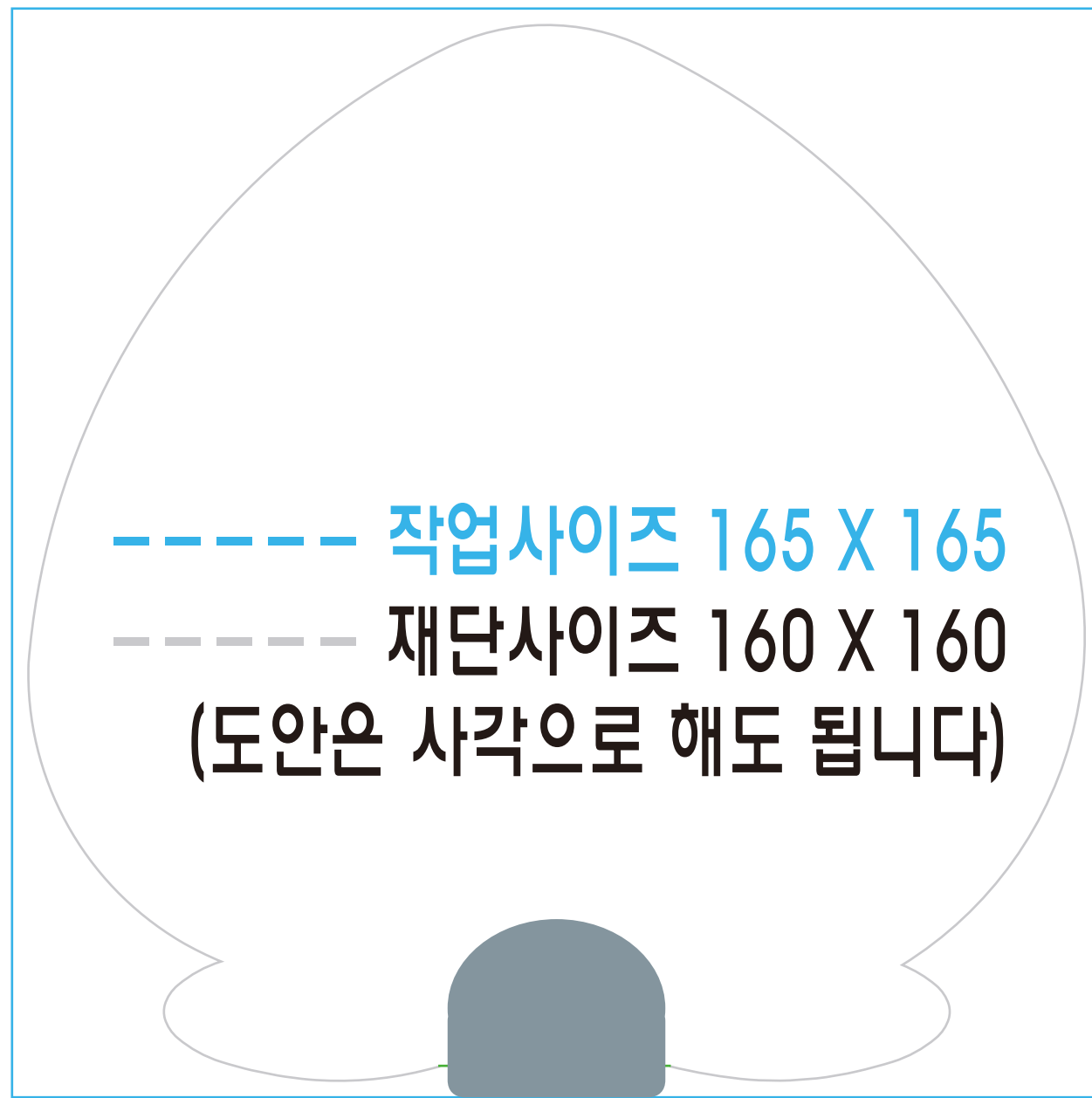
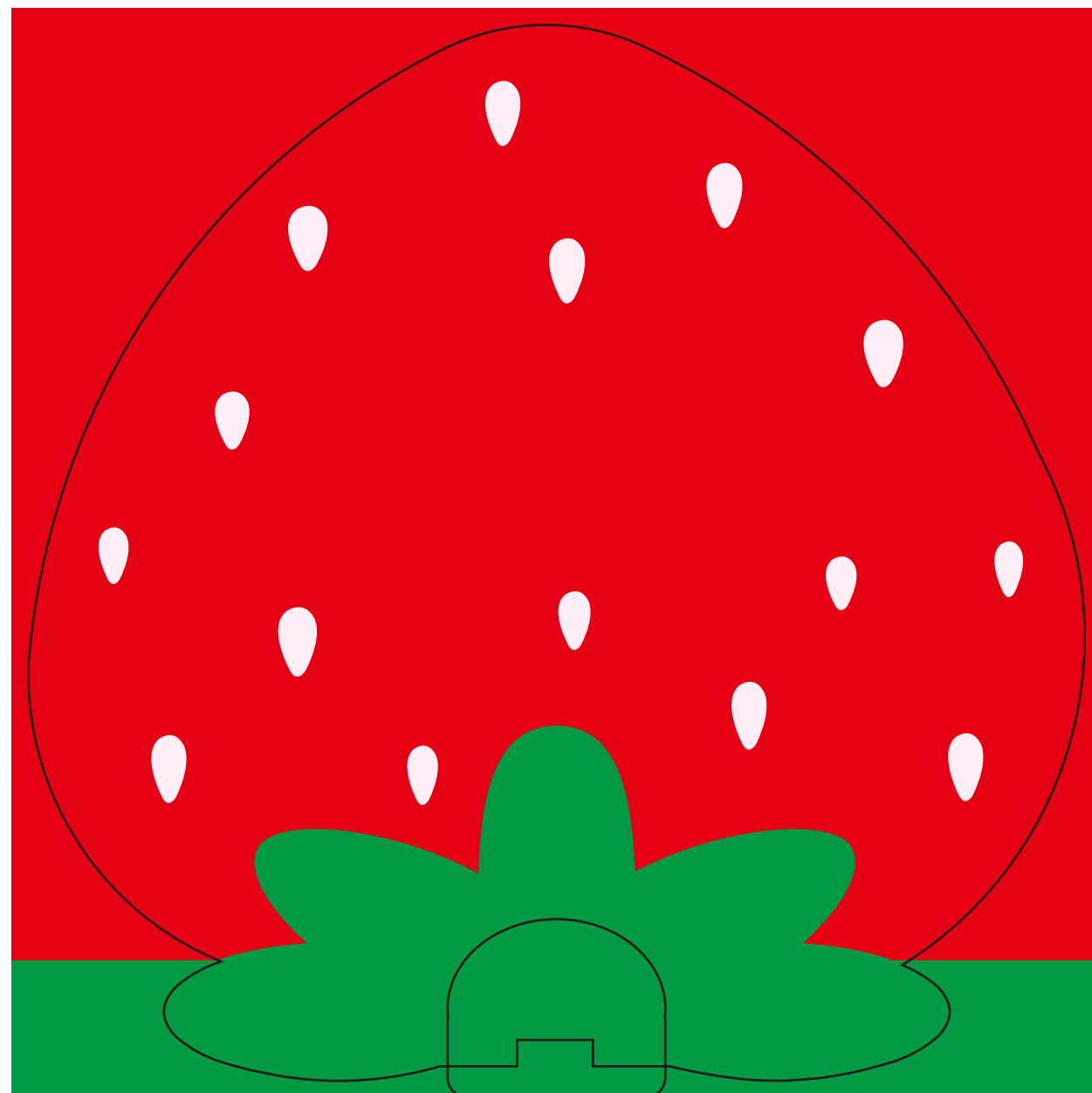


## < 작업전에

- ◆ 인쇄물을 디자인할 때 **제품 모양** 기계로는 100% 오려내지 못하며, 그러므로 **꼭 칼선에 맞춰 여백** 있도록 하십시오.
- ◆ 인쇄를 위해서는 RGB 모드를 꼭 패턴 칼라 역시 CMYK 모드로 변환하십시오.
- ◆ PP제품의 인쇄 색상 특성
  - ① **앞, 뒷면의 바탕색이 동일할 경우** (원단은 종이와는 달리 압출 방식인 잉크의 묻는 양이 미세하게 틀리므로) 앞면과 뒷면의 색상이 다를 수 있습니다.
  - ② PP인쇄는 종이와는 달리 각각의 열의 고저, 시기에 따라 인쇄 색상이 달라질 수 있습니다.
- ◆ 풀베다 컬러인쇄
  - ① PP제품의 경우 특히 **검정색을 풀** 때 (제품의 후가공 및 물류과정에서) 색상이 변할 수 있습니다.
  - ② **군청, 녹색, 주황 계열** 작업시 PP인쇄와 종이인쇄의 약간만 달라도 색상의 느낌이 달라질 수 있습니다.
  - ③ 인쇄 색상은 교정본과 다소 차이가 있을 수 있습니다. 2~3% 정도 차이가 있을 수 있습니다.
  - ④ **재주문 혹은 재작업시 똑같은 데** 색상이 다를 수 있습니다.
- ◆ 일러스트에서 입력한 텍스트는 반드시 **출력 전**에 확인하십시오.
- ◆ **오버프린트에 의한 사고는 책임자**가 부담하시기를 부탁드립니다.
- ◆ 일러스트 버전 11.0 이상이나 CS6 이하로 저장해 주셔야 합니다.
- ◆ **이미지 해상도는 300dpi**로 작업하십시오.
- ◆ **검정글씨는 K100%** 사용을 권장합니다. (검정글씨를 CMYK로 변환하면 들어질 수 있습니다.)
- ◆ **포토샵으로 작업하는 경우 Photo**샵의 **레이어**를 꼭 숨겨주세요.
- ※ 잘못된 파일접수로 인한 인쇄오류
- ※ **위 내용의 미작업으로 인해 발생**하는 오류는 책임지지 않습니다.



작업선 - - - - -  
재단선 - - - - -



하단부분은  
자루 감안하여  
작업바랍니다.