



- 하단부분은 자루 감안하여 작업바랍니다.

작업선 -----  
재단선 -----

기계로는 100% 오류내시 못하며 원단의 신축 등  
그러므로 꼭 칼선에 맞춰 여백 있게 작업 바랍니다

◆ 인쇄를 위해서는 RGB 모드를 꼭 **CMYK 모드로**  
패턴 칼라 역시 CMYK 모드로 변환해서 보내야

◆ PP제품의 인쇄 색상 특성

- ① **앞, 뒷면의 바탕색이 동일할 경우 앞, 뒷면의 인**  
(원단은 종이와는 달리 압출 방식으로 만들며 잉크의 묻는 양이 미세하게 틀리므로 인쇄 색상
- ② PP인쇄는 종이와는 달리 각각의 평활도(PP두께)  
열의 고저, 시기에 따라 인쇄 색상이 상이할 수

◆ 풀베다 컬러인쇄

- ① PP제품의 경우 특히 **검정색을 풀베다(바탕색상)**  
(제품의 후가공 및 물류과정에서 마찰로 인한 색
- ② 군청, 녹색, 주황 계열 작업시 PP의 평활도에  
약간만 달라도 색상의 느낌이 달라 보일 수 있는
- ③ 인쇄 색상은 교정본과 다소 차이가 있을 수 있  
(2~3% 정도 차이가 있을 수 있습니다.)
- ④ **재주문 혹은 재작업시 똑같은 데이터로 인쇄를**

◆ 일러스트에서 입력한 텍스트는 **반드시 윤곽선** 만

◆ **오버프린트에 의한 사고는 책임지지 않으니, 모**  
보내주시기 바랍니다.

◆ 일러스트 버전 11.0 이상이나 CS 버전에서 작업  
하향 저장해 주셔야 합니다.

◆ **이미지 해상도는 300dpi**로 작업하고 작업 후 CM

◆ **검정글씨는 K100% 사용**을 권장하며 CMYK 색상  
틀어질 수 있습니다.