



- 하단부분은 자루 감안하여 작업바랍니다.

작업선 -----
 재단선 -----

기계로는 100% 오류내시 못하며 원단의 신축
 그러므로 꼭 칼선에 맞춰 여백 있게 작업 바

◆ 인쇄를 위해서는 RGB 모드를 꼭 CMYK 모드
 패턴 칼라 역시 CMYK 모드로 변환해서 보

◆ PP제품의 인쇄 색상 특성

- ① 앞, 뒷면의 바탕색이 동일할 경우 앞, 뒷면의
 (원단은 종이와는 달리 압출 방식으로 만들
 잉크의 묻는 양이 미세하게 틀리므로 인쇄
- ② PP인쇄는 종이와는 달리 각각의 평활도(PP
 열의 고저, 시기에 따라 인쇄 색상이 상이할

◆ 풀베다 컬러인쇄

- ① PP제품의 경우 특히 검정색을 풀베다(바탕
 (제품의 후가공 및 물류과정에서 마찰로 인
- ② 군청, 녹색, 주황 계열 작업시 PP의 평활도
 약간만 달라도 색상의 느낌이 달라 보일 수
- ③ 인쇄 색상은 교정본과 다소 차이가 있을 수
 2~3% 정도 차이가 있을 수 있습니다.)
- ④ 재주문 혹은 재작업시 똑같은 데이터로 인쇄

◆ 일러스트에서 입력한 텍스트는 반드시 윤곽

◆ 오버프린트에 의한 사고는 책임지지 않으니,
 보내주시기 바랍니다.

◆ 일러스트 버전 11.0 이상이나 CS 버전에서
 하향 저장해 주셔야 합니다.

◆ 이미지 해상도는 300dpi로 작업하고 작업 후

◆ 검정글씨는 K100% 사용을 권장하며 CMYK
 틀어질 수 있습니다.